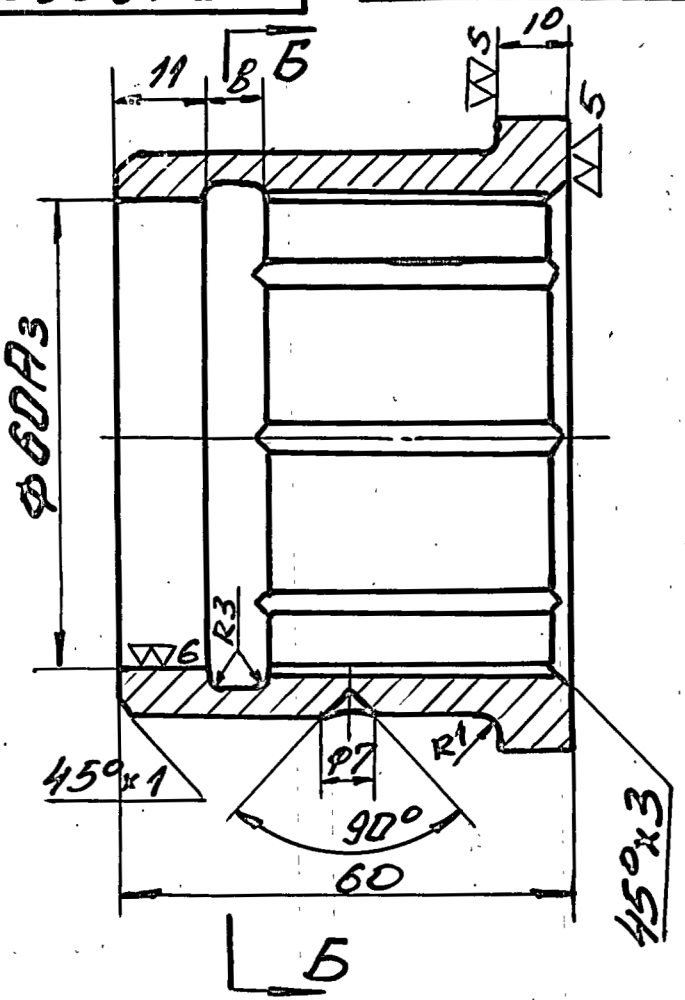
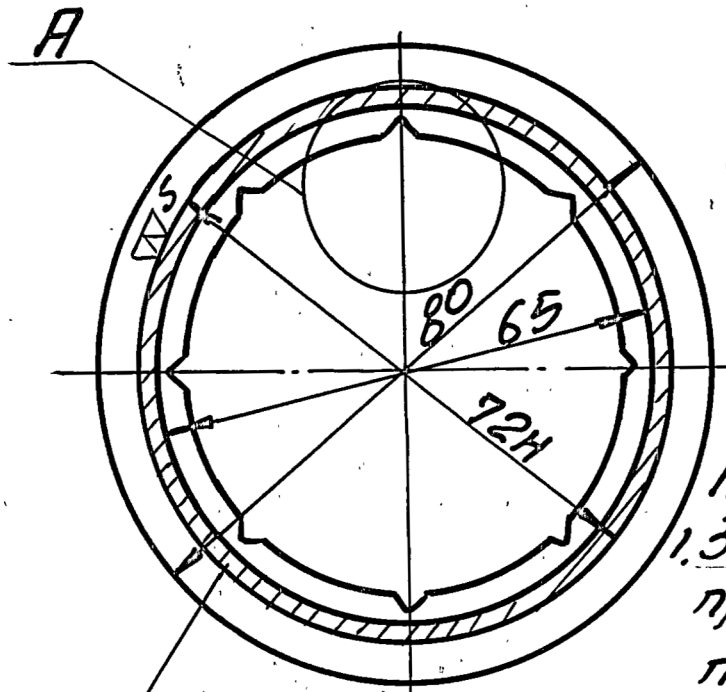
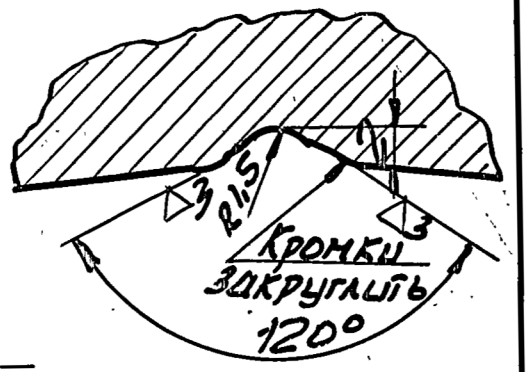
Е6061-1-N | Остальное ▽3



Б-Б



Узел А б1м



Технические условия.
1. Засверловку под винт произвести при сборке по детали 2058.08.02.
2. Маркировать ярлыком

Скопировано с изношенной кальки № Г-19093.
Копир. [подпись] 10.9.92г.
Сверил [подпись] Писаренко
Нач. бюро [подпись] Фролов
23.09.92г.

	Втулка		2058.0
	№ мод. 2058.08.03 Матер	Бр АЖ-НЦ 10-3-1,5	
А-78882		Уралмаш	
2058.08.00			
К черт.			

			Подп.	Фамилия	Дата
Цех	Доменный	Копир.			№ Г
Объект	Печь № 11	Сверил			19093